50-е годы XX века ознаменовались научно-технической революцией: была достигнута экономическая независимость СССР, кроме того, страна превратилась в мощную аграрно-индустриальную державу, укрепилась обороноспособность страны и был создан мощный военно-промышленный комплекс, под сельское хозяйство была подведена техническая база, стали развиваться новые отрасли, строились заводы и фабрики. После ВОВ в промышленности стали использоваться достижения науки и техники. Было восстановлено 6200 предприятий, рабочих восстановлен отпуск, 8 часовой рабочий день, отмечены сверх урочные работы. Рабочие работали с большим энтузиазмом. У людей изменились взгляды на жизнь. Война научила их действовать самостоятельно, творчески. Было восстановлено 18,5 тыс. школ и выпущено много квалифицированных кадров интеллигенции, а также людей со средним образованием. Успехам радовался весь народ, мечтал о светлом будущем. Наука и техника резко, скачкообразно, прогрессировали. Если ещё во Второй мировой войне основной силой были железные массы, а основным ударом –глобальный механический удар, то уже к началу пятидесятых решающим фактором стали электроника, вычислительная техника, атомная энергия. Возникли новые научные и технические направления, например, кибернетика – «продажная девка империализма». Запрет и отрицание кибернетики в СССР нанесли мощный удар по её развитию, от которого мы не можем оправиться до сих пор...

Однако, к началу 50-х годов, ростки этой науки пробили асфальт запрета: начали быстро развиваться вычислительная техника, электроника, автоматическое управление, возникали научно-технические институты, отделы в различных организациях.

Первой работой, которую мне поручили (одному, без всяких помощников и ведущих!), была наладка системы программного управления расточным станком на известном крупном электротехническом заводе, выпускавшем большие электрические генераторы. Фланец такого генератора был в диаметре до 3 метров и изготавливался из дорогостоящей отливки. Посадочный диаметр величиной 2,5-3 метра обрабатывался на расточном станке с планшайбой 3 метра. Поскольку отливка была дорогой, нельзя было допустить брак. (Представьте себе трудности измерения диаметра 3 метра с большой точностью...) На заводе было пять таких расточных станков – четыре в работе и один в резерве. На четырёх станках в три смены трудились 12 расточников. Расточка одного фланца занимала 10-12 часов. Понятно, что это была специфическая, квалифицированная работа и расточники очень ценились, потому что для освоения этой операции требовалось значительное время и устойчивая психика, к тому же равнодушная к аперитиву.